

cbet uab

Guia de Certificação CBET: Todo o que você Precisa Saber

O mundo da tecnologia muda constantemente evoluindo, e

a certificação CBET (Certified Biomedical Equipment Technician) BT

habilidades e conhecimentos neste campo em expansão. Neste artigo, vamos analisar todos os detalhes pertinentes à certificação CBET, ajudando você a decidir se este é o caminho certo para você.

O que é a Certificação CBET?

A certificação CBET é um credencial profissional projetado para profissionais de tecnologia que desejam demonstrar suas habilidades em princípios modernos de técnicas biomédicas e no cuidado, manuseio e manutenção adequados de equipamentos biomédicos. Isso inclui a capacidade de inspecionar, calibrar, reparar, instalar e manter variados dispositivos médicos.

Condições de Qualificação para a Certificação CBET

Existem várias oportunidades de qualificação para o exame de certificação CBET, conforme listado abaixo:

1. Conclusão de um programa militar dos EUA em tecnologia de equipamentos biomédicos e dois anos de experiência como técnico de equipamentos biomédicos de tempo integral (BMET) em tempo integral.

2. Possuir um diploma associado ou superior em eletrônica (ou área relacionada) e três anos de experiência de tempo integral como técnico de equipamentos biomédicos.

3. Possuir quatro anos de experiência de tempo integral como técnico de equipamentos biomédicos.

Processo de Exame e Renovação

Após se qualificar, os indivíduos devem se inscrever para o exame CBET pela AAMI. O exame consiste em 160 perguntas de múltipla escolha e deve ser concluído em cerca de quatro horas. As questões são baseadas em sete domínios de conhecimento:

1. Segurança e normas;

2. Anatomia e fisiologia;

3. Princípios elétricos e eletrônicos;

4. Métodos de medição e teste;

5. Prevenção e manutenção de falhas;

6. Segurança e normas;

7. Anatomia e fisiologia.

8. Princípios elétricos e eletrônicos;

9. Métodos de medição e teste;

10. Prevenção e manutenção de falhas;

11. Segurança e normas;

12. Anatomia e fisiologia.

13. Princípios elétricos e eletrônicos;

14. Métodos de medição e teste;

15. Prevenção e manutenção de falhas;

16. Segurança e normas;

17. Anatomia e fisiologia.

18. Princípios elétricos e eletrônicos;

19. Métodos de medição e teste;

20. Prevenção e manutenção de falhas;